

EXACT

PRÄZISIONSWERKZEUGE

NEW



ADVANCEDLINE®

Hochleistungssenker für industrielle Anwendungen
High-performance countersinks for industrial uses

EXACT

GmbH & Co. KG Präzisionswerkzeuge
Am Eichholz 19 • D-42897 Remscheid
Tel.: +49 (0) 2191.36250-0
Fax: +49 (0) 2191.36250-16
info@exact.info
www.exact.info

Produktneuheit | New product

Kegel- und Entgratsenker HSS (basierend auf DIN 335) Form C, 90°, CBN geschliffen

Durch ein neuartiges, innovatives Produktionsverfahren ist es gelungen, einen deutlich größeren Freiwinkel am Senker zu erzeugen als es bisher mit den bekannten Fertigungsmethoden möglich war.

In Kombination mit dem 3-Flächenschaft ließen sich so Schneideigenschaften und Schnittleistungen dieser neuen Kegelsenker-Generation im Vergleich zu herkömmlichen Senkern erheblich verbessern.

HSS countersink and deburrer (based on DIN 335) Form C, 90°, CBN-ground

Thanks to a new and innovative method of production it is now possible to achieve a much greater angle of clearance than conceivable with previous known methods.

In combination with the 3-flats shaft, this means much improved cutting characteristics and cutting outputs can be achieved with this new generation of countersinks in comparison to conventional countersinks.

Einsatzbereiche | Area of application




Speziell für die industrielle Fertigung konzipierter Hochleistungsenker

Für alle Kegelsenk- und Entgratarbeiten. Beispielsweise in der Elektroindustrie, Sanitär- und Heizungstechnik, Auto-, Möbel-, Holz- und Flugzeugindustrie, im Maschinenbau, Schaltschrankbau und Stahlrohrbau.

Specifically for the industrial production of high-performance countersinks

For all countersink and deburring work. For example in the electrical industry; plumbing and heating; automotive industry; furniture, wood-working and aircraft industries; machine manufacturing; switchgear cabinet construction and steel tube construction.

Qualitätsmerkmale | Quality signs

Merkmale	Vorteile	Nutzen
 <p>Neuartiges, innovatives Hinterschliffverfahren</p> <p>New and innovative production process</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Deutlich bessere Schneideigenschaften • Deutlich größere Freiwinkel • Keine Aufbauschniede • Geringerer Verschleiß • Far superior cutting characteristics • Much greater angle of clearance • No building-up edge • Low wear 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 25 % höhere Standzeiten • Up to 25% longer service lives
 <p>Optimierte Zerspanungsgeometrie</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Spanbildung • Very good chip formation 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 30 % schnelleres Senken, als mit herkömmlichen Senkern • Up to 30% faster countersinking than with conventional countersinks
 <p>3-Flächenschaft</p> <p>3-flats shaft</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Drehmomentübertragung • Kein Durchrutschen im Bohrfutter • Good torque transmission • No slippage in the drill chuck 	<ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Schnittleistung • Far superior cutting output
 <p>Zusätzliche Oberflächenhärtung – TiN (2.500 HV)</p> <p>Additional surface hardening – TiN (2.500 HV)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Für harte Materialien • Höhere Schnittgeschwindigkeit • Temperaturbeständig bis 600° C • For hard materials • High cutting speed • Thermostable up to 600° C 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 25 % höhere Standzeiten im Vergleich zur unbeschichteten Ausführung • Up to 25% longer service lives in comparison to non-coated versions
 <p>Zusätzliche Oberflächenhärtung – TiAlN (3.500 HV)</p> <p>Additional surface hardening – TiAlN (3.500 HV)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Für hochabrasive Materialien • Höchste Schnittgeschwindigkeit • Temperaturbeständig bis 800° C, kein Kühlmittel notwendig • For highly abrasive materials • Maximum cutting speed • Thermostable up to 800° C, no coolant required 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 40 % höhere Standzeiten im Vergleich zur unbeschichteten Ausführung • Up to 40 % longer service lives in comparison to non-coated versions