



# WERKZEUGVEREDELUNG TOOL COATING

## BESCHICHTUNGEN | COATINGS



### Titan-Nitrid

- Oberflächenhärte 2.500 HV
- Surface hardness 2.500 HV
- Temperaturbeständig bis 600° C
- Temperature resistant up to 600° C



### Titan-Carbo-Nitrid

- Oberflächenhärte 3.000 HV
- Surface hardness 3.000 HV
- Temperaturbeständig bis 400° C
- Temperature resistant up to 400° C



### Titan-Aluminium-Nitrid

- Oberflächenhärte 3.500 HV
- Surface hardness 3.500 HV
- Temperaturbeständig bis 800° C
- Temperature resistant up to 800° C

## VORTEILE | ADVANTAGES

- Optimale Standzeiten
- Weniger Ausfallzeiten
- Beschleunigung von Produktionsprozessen
- Neue Werkzeugnutzungskonzepte
- Prozesskostenoptimierung
- Longer service lives
- Less production down time
- Acceleration of production processes
- New concepts for tool utilization
- Process cost optimization